

Свидетельство
Аттестации
Донецкстандартиметрологии
№132-05 от 29.06.2005г.



Централь-строй"
Испытательная лаборатория
Донецк-29, Светлого пути-1
Телефон: 911-640, 339-12-83

ПРОТОКОЛ №

Испытание образцов бетона с использованием добавки

6.03.07

Для проведения испытаний были использованы образцы без добавки() и с добавкой "Полидон-433" (основные) в количестве 0.02% от массы цемента

Результаты испытаний приведены в таблице №1 и №2

Таблица №1.

Таблица №1											
Х-ка бетона	Расход материалов, кг/м3				Добавка, %	О/К	Размеры образцов кубов, см	Плотн. ,г/см2	Предел прочности пр сжатии, кгс/см2		Примечание
	цемент	песок	щебень	вода					Единица.	средняя	
M200							10*10*10	2385	150		Портландцемент М500 1-Н Балаклея
контрольн	300	540	1340	200		10-15	10*10*10	2410	169	154	
я(без						(П-3)	10*10*10	2415	168		
добавки)(В 15)											
M200							10*10*10	2485	240		
основной(с добавкой)(В25)	300	540	1340	212	0.02	10-15	10*10*10	2460	245	231	
						(П-3)	10*10*10	2458	246		

Таблица №2.

Таблица №2											
Х-ка бетона	Расход материалов, кг/м3				Добавка, %	О/К	Размеры образцов кубов, см	Ср. плотн. г/см2	Предел прочности пр сжатии, кгс/см2		Примечание
	цемент	песок	щебень	вода					Единица	средняя	
М300							10*10*10	2455	250		Портландцемент М500 1-Н Балаклея
контрольн	420	470	1360	185		10-15	10*10*10	2450	260	242	
я(без						(П-3)	10*10*10	2455	255		
добавки)(В 25)											
М300 основной(с добавкой)(В25)							10*10*10	2410	322		
	420	470	1360	210	0.02%	10-15	10*10*10	2440	320	317	
						(П-3)	10*10*10	2455	310		

Закключение: испытание бетонных образцов-кубов производилось после тепловлажностной обработки по установленному режиму с изотермией Т-80-85град С в соответствии с ДСТУ Б В. 2 7-43-96 "Бетони важкі". Технічні умови"

Требуемая прочность бетона на сжатие после пропарки согласно ГОСТ 1080-90 должна составить
М6-200(В15) $R_{сж} = 140 \text{ кгс/см}^2 (70\%)$

М6-300(В25) $R_{сж} = 210 \text{ кгс/см}^2 (70\%)$

По результатам испытаний без добавки М6-200(В15) $-154 \text{ кгс/см}^2 (77\%)$

М6-300(В25) $242 \text{ кгс/см}^2 (82\%)$

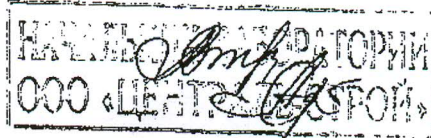
С применением добавки. М6-200(В15) $R_{сж} = 231 \text{ кгс/см}^2 (116\%)$ -

М6-300(В25) $R_{сж} = 317 \text{ кгс/см}^2 (106\%)$

Закключение: Применение модифицирующей добавки "Полидон 433" позволит:

- улучшить удобоукладываемость бетонной смеси;
- повысить плотность бетона;
- увеличить скорость набора прочности;

Начальник лаборатории
Испытания проводил инженер лаборатории



Захарова Л.В
Адаменко И.А